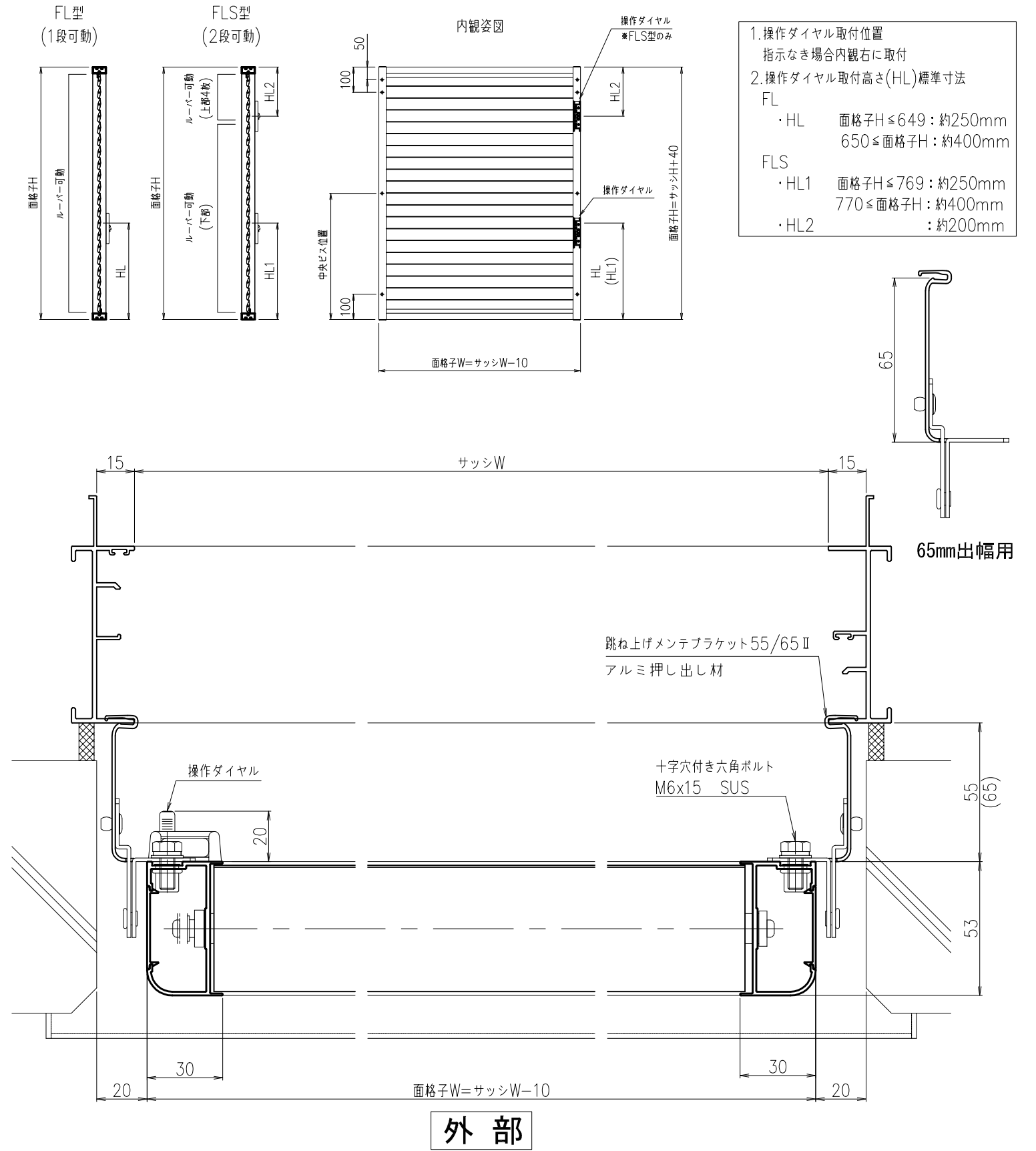
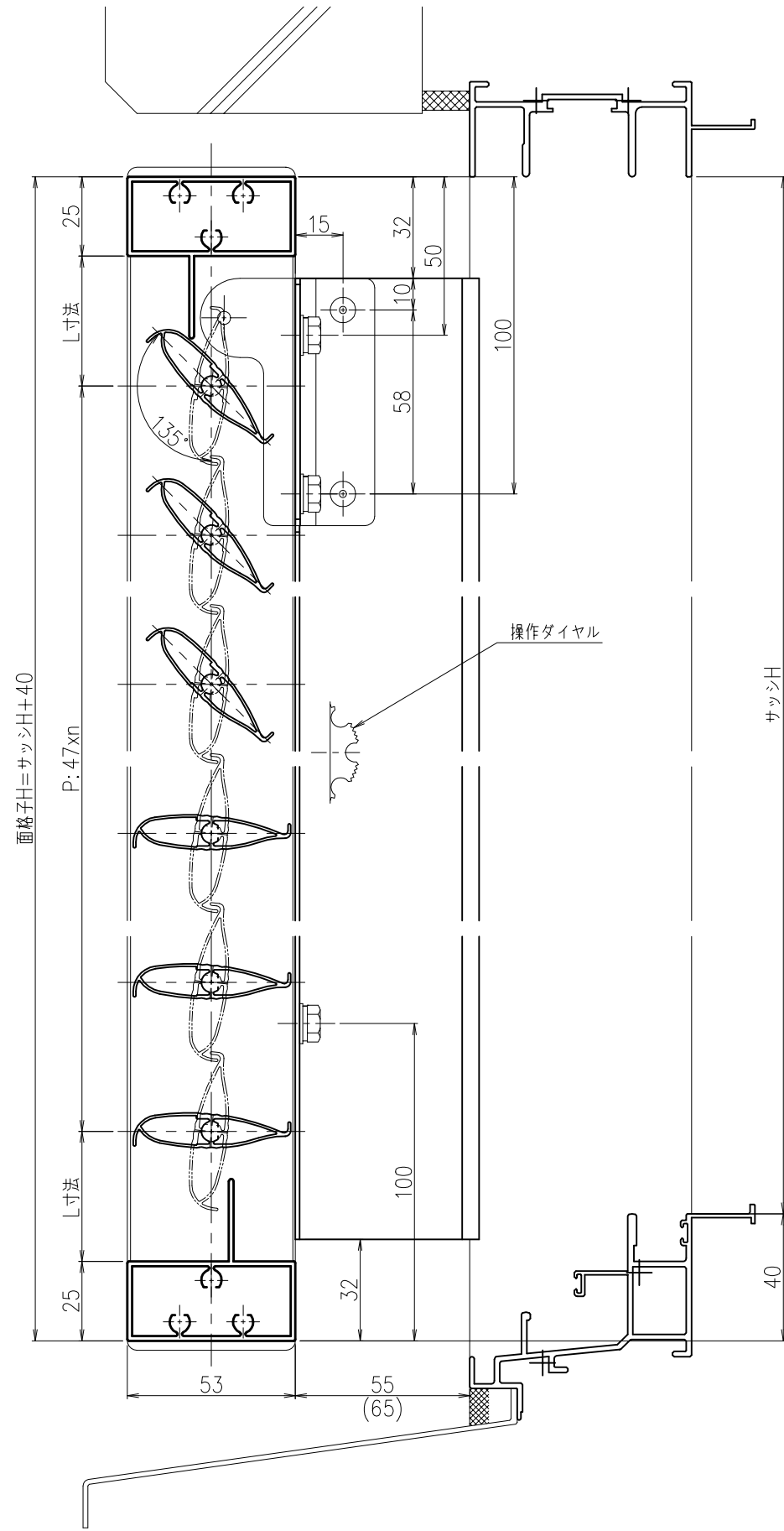
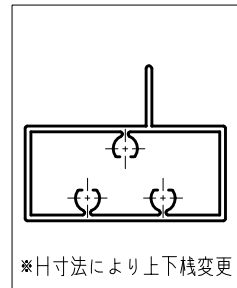


外部



製作範圍

W寸法：400≦製品W≦1200

H寸法：(FL) $500 \leq \text{製品}H \leq 2000$

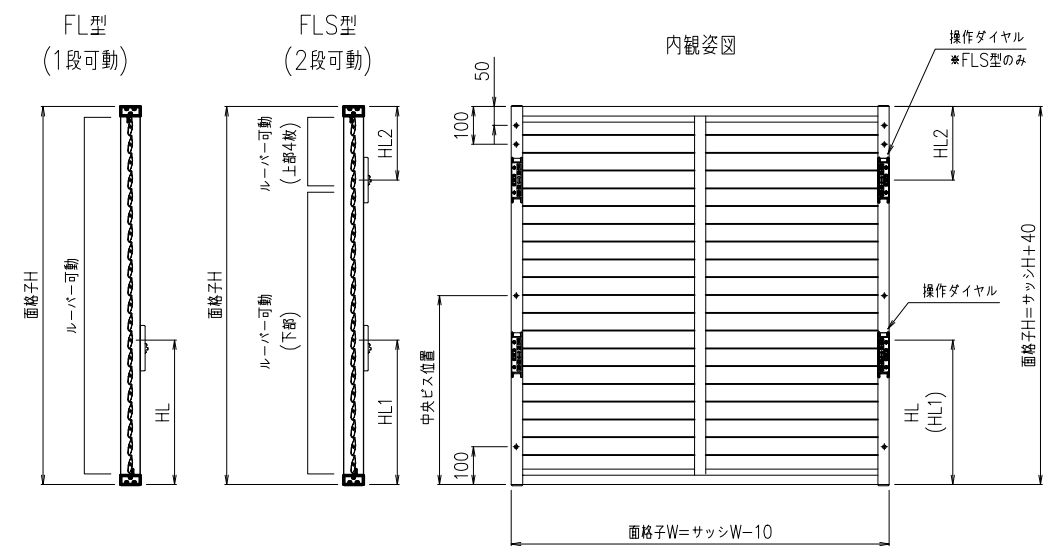
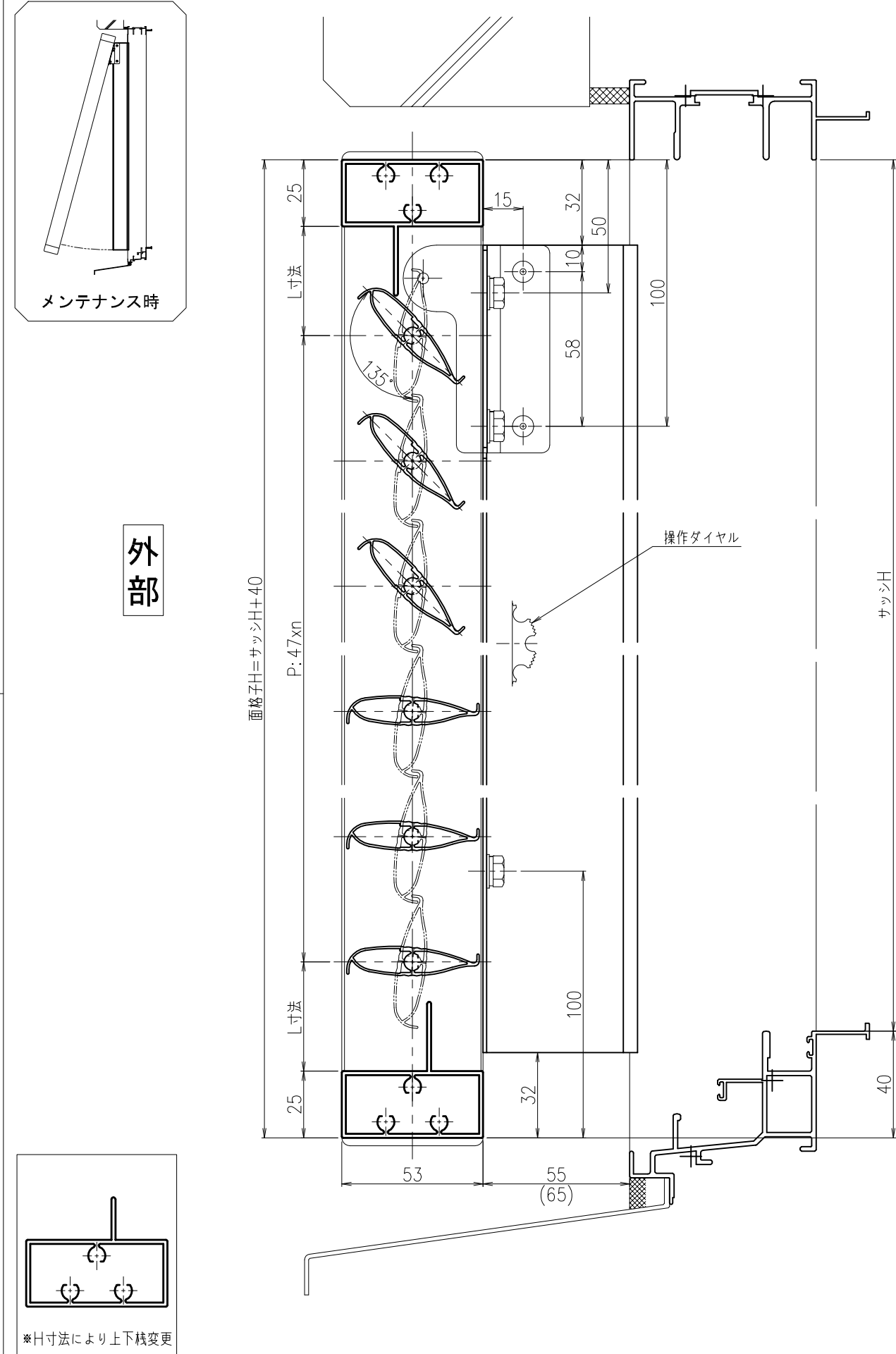
(FLS) $700 \leq \text{製品H} \leq 2000$

注記)

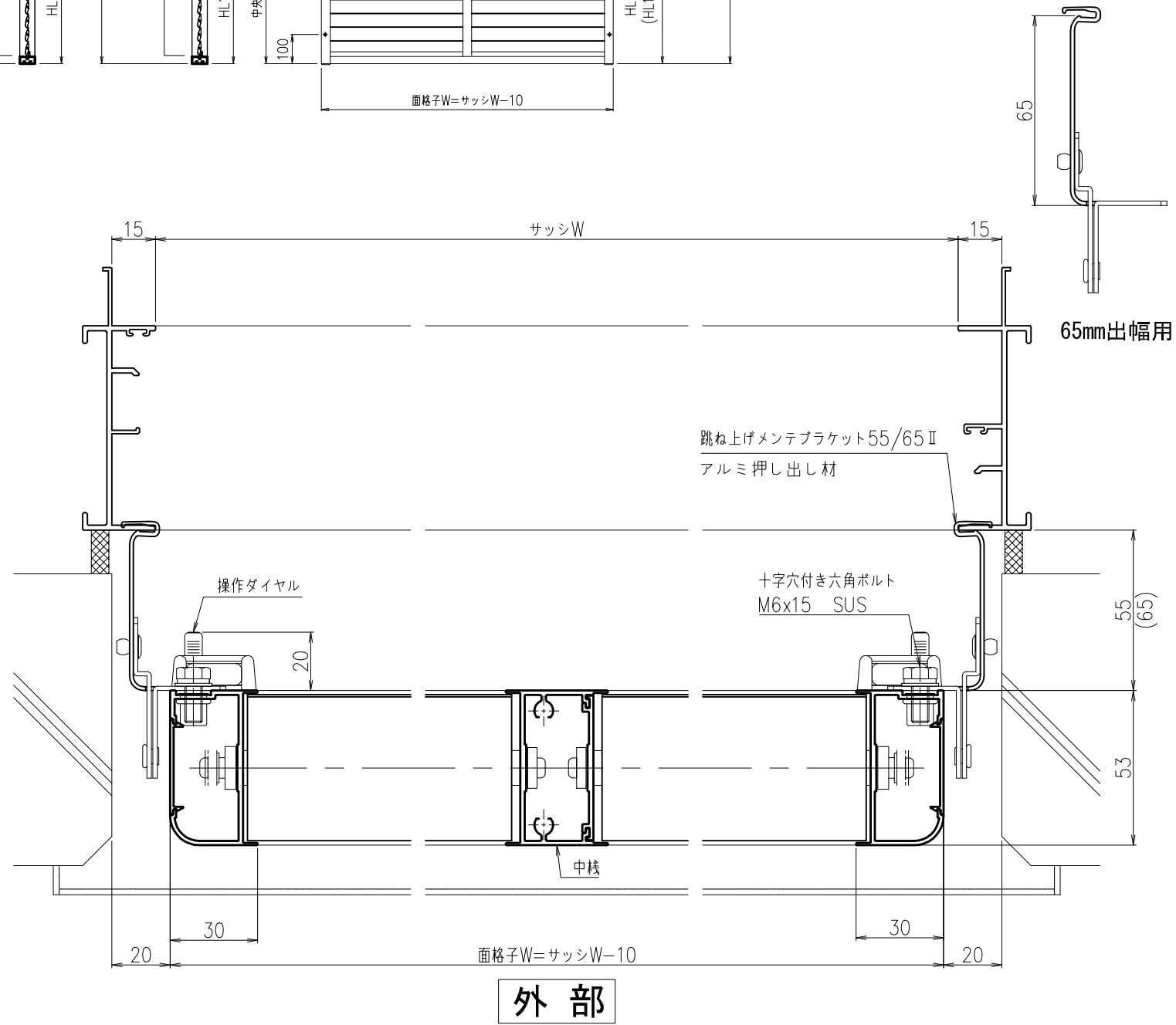
中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工

(FLS) $1001 \leq$ 製品Hの時加工

松本金属株式会社	御設計	****	殿	工 事 名	*****	図 名	FL(S)1P 跳ね上げブラケットⅡ納まり	年 月 日	検 図	**	作 図	**	尺 度	1/2	図 番	**
	御施工	****	殿					20**-**-**						1/20		



操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法		
FL		
・HL	面格子H ≤ 649	約250mm
	650 ≤ 面格子H	約400mm
FLS		
・HL1	面格子H ≤ 769	約250mm
	770 ≤ 面格子H	約400mm
・HL2		約200mm



製作範囲

W寸法：1201 ≤ 製品W ≤ 2000

H寸法：(FL) 500 ≤ 製品H ≤ 2000

(FLS) 700 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)

中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工

(FLS) 1001 ≤ 製品Hの時加工